

355

NORME FRANÇAISE
HOMOLOGUÉE

CINÉMATOGRAPHIE
FILM DE 35 mm
DIMENSIONS DU FILM VIERGE

NF
S 24-002
Janvier 1966

par L'ASSOCIATION FRANÇAISE DE NORMALISATION (AFNOR) — Tour EUROPE CEDEX 7 92080 PARIS LA DÉFENSE — Tél. (1) 788-11-11

AVANT-PROPOS

La présente norme est en concordance technique avec la norme internationale ISO 491 qui traite du même sujet ; les divergences sont uniquement d'ordre rédactionnel.

1 OBJET DE LA NORME

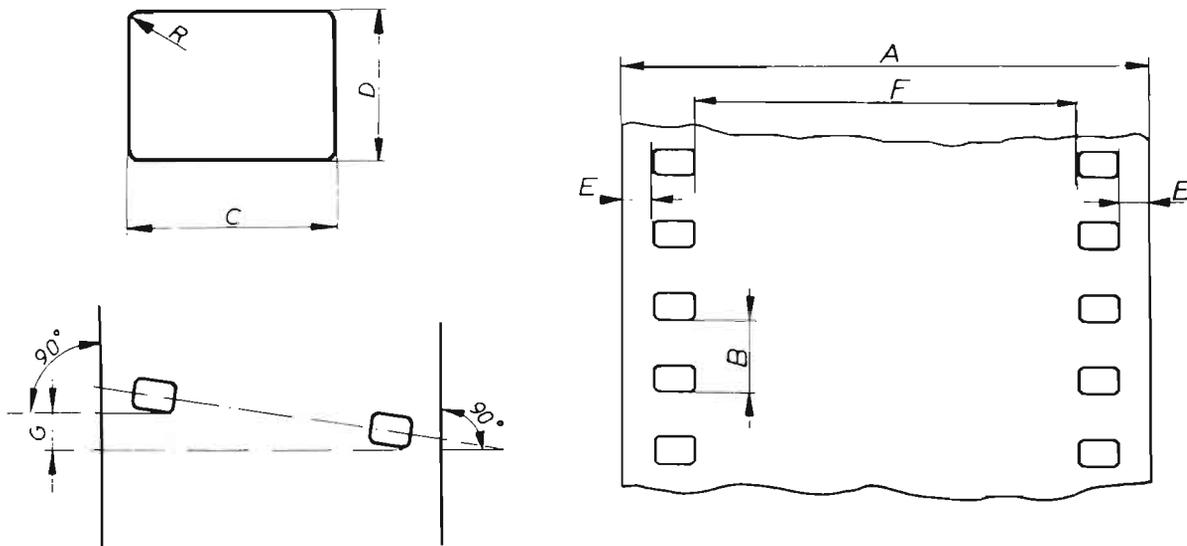
La présente norme a pour objet de fixer les dimensions du film vierge de 35 mm perforé répondant aux conditions de faible retrait définies par la feuille de documentation **NF S 24-013** : « Note sur les variations de dimensions des films ».

SPÉCIFICATIONS

Les cotes indiquées concernent le film vierge immédiatement après coupe et perforation, ces dimensions pouvant varier comme l'indique la feuille de documentation **NF S 24-013**.

Ce film doit répondre aux spécifications de la norme **NF S 24-001** : « Films cinématographiques de sécurité ».

Schéma n° 1



BIBLIOTHEQUE DU CERIST

D
355

Homologuée
le 1^{er} janvier 1966
J.O. du 1966-01-13

La présente norme annule et remplace
la norme de même indice, homologuée en décembre 1960.

© AFNOR 1977
Droits de reproduction
et de traduction réservés
pour tous pays

Afnor 77508

NF S 24-002 2^e TIRAGE 77-12

N° INV.
712

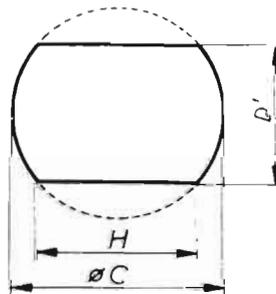
Cote	Dimensions en millimètres	Tolérances en millimètres
A	34,975	± 0,025
B	4,75	± 0,01
C	2,800	+ 0,005 - 0,015
D	1,98	± 0,01
E	2,01	± 0,05
F	25,37	± 0,05
G	0,025	max.
R	0,50	
L = 100 B	475,0	± 0,4

NOTE 1 - TYPE PARTICULIER DE PERFORATIONS

La perforation rectangulaire à coins arrondis, dite « type P » dans la norme internationale ISO 491, est recommandée par cette norme en vue de son adoption sur tous les types de films (schéma n° 1).

En attendant la mise en application de cette mesure, on peut encore utiliser les films à perforation dite « négative » désignée comme « type N » dans la norme internationale ISO 491 et représentée sur le schéma n° 2, en particulier pour les travaux de prise de vues.

Schéma n° 2



Cote	Dimensions en millimètres	Tolérances en millimètres
B	4,75	± 0,01
C	2,80	+ 0,005 - 0,015
D'	1,850	+ 0,015 - 0,005
H	2,08	-